

TEJIDOS INDUSTRIALES

Aparatos Manuales y máquinas automáticas Leister para soldar tejidos revestidos, folios y membranas homogéneas o revestidas, hechas de PVC-P, PE, ECB, CSPE, EPDM, PVDF etc, así como otros materiales revestidos de PE.

Máquina de soldar con aire caliente

UNIPLAN

Máquina automática de soldadura a solapa



Datos técnicos

Tipo	Uniplan	con accesorio transporte
Ancho soldadura	mm (pulg.)	20 ó 30 mm (0.8 ó 1.2)
Tensión	V~	230, 120, 100
Consumo de potencia	W	2100, 1800, 1500
Frecuencia	Hz	50/60
Temperatura	°C (°F)	20 – 620 (68 - 1150)
Velocidad de Accionamiento	m/min. (p/m)	1.0 – 7.5 (3 -25)
Caudal aire 50/100%	l/min.	max. 300
Nivel de emisión	L _{pA} (dB)	65
Tamaño	mm	420 × 270 × 210
Peso	kg (lbs)	11.5 (25.4)
Símbolos de prueba		Certificado CCA

- Alta velocidad de soldadura corrección
- Pequeña, ligera y fácil de manejar
- Pantalla digital con los valores de velocidad y temperatura reales y programados
- Soldadura sin arrugas
- Ruedas de transporte integradas

- Nueva rueda guía, ya no se necesita una continua
- Arranque automático ajustable
- Caudal de aire regulable
- Velocidad y temperatura controladas



UNIPLAN



Pantalla



No se requiere una continua corrección con la nueva rueda guía.

Se pone en marcha automáticamente, cuando el calentador se lleva a la posición de soldadura.

Rueda guía



Velocidad, temperatura, así como caudal de aire, pueden ser ajustados mediante potenciómetros.

Los valores se muestran en la pantalla digital.



Uniplan usada para soldar a solapa una lona de camión. Velocidad de soldadura 7m/min. (23 pies/min).



Uniplan, soldando dobladillos sin problemas.

UNIPLAN

Aplicaciones de soldadura:

Lonas de camión, carpas, Expositores publicitarios, toldos, piscinas, rótulos publicitarios, fundas para la agricultura y construcción, biotopos, lonas para barcos, barcos hinchables, productos deportivos, lonas para piscinas, cortinas industriales, etc.



Lonas para barcos



Carpas



Toldos



Toldos publicitarios



Cortinas industriales



Lonas para piscinas

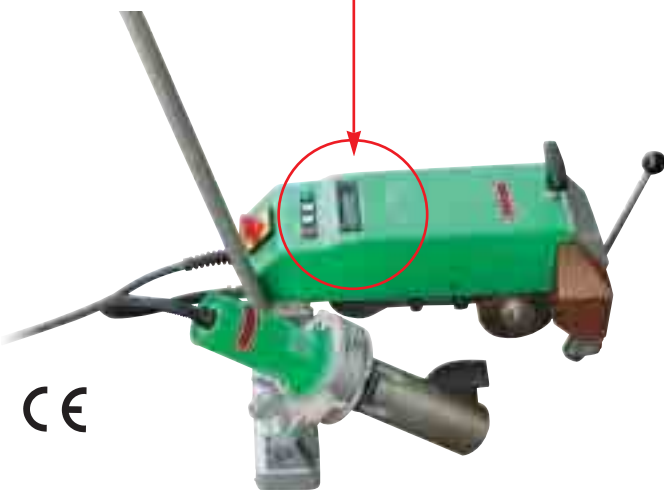
UNIMAT

- Alta velocidad de soldadura
- Prefabricación económica de lonas para impermeabilización y otros materiales
- Bajo nivel de ruido
- Soldadura libre de arrugas

Máquina automática de soldadura a solapa

Máquina automática de soldadura controlada con microprocesador con pantalla digital de:

- Valor de ajuste y Valor real de velocidad de soldadura y temperatura
- Caudal de aire
- Tensión (opcional)



Datos técnicos

Tipo	Unimat	
Solapa	mm (pulg.)	20 ó 40 (1.6 ó 2)
Tensión	V~	230
Consumo potencia	W	3680
Frecuencia	Hz	50 / 60
Temperatura	°C (°F)	20 – 620 (68 -1150)
Caudal de aire	l/min.	500 50 – 100 % Ajustable
Presión estática	Pa	max. 5000 (50 mbar)
Nivel emisión	LpA(dB)	70
Velocidad	m/min. (pie/m)	1.5 – 12 (5 - 40)
Tamaño LxAxA	mm	600 × 430 × 310
Peso	kg (lbs)	23 (50)
Simbolos de prueba:		Certificado CCA



Soldando a solapa 20mm una lona de camión, usando La Unimat. Velocidad de soldadura 12m/min. (40p/min.)



Unimat, soldando sobre una lona un dobladillo de 40mm. Velocidad de soldadura 8.5m/min. (28p/min.)

UNIMAT

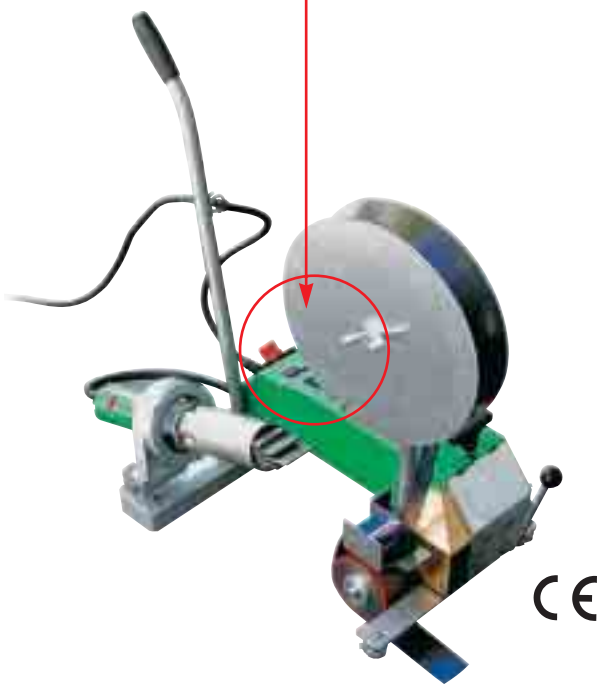
- Pantalla digital con valor programado y valor Real de temperatura
- Caudal de aire ajustable

- Control de velocidad y temperatura
- Arranque automático
- Nueva rueda guía, no requiere acción de corrección


Máquina automática de soldadura de cinta

Máquina automática de soldadura controlada con microprocesador con pantalla digital de:

- Valor de ajuste y Valor real de velocidad de soldadura y temperatura
- Caudal de aire
- Tensión (opcional)



Datos técnicos

Tipo	Unimat	
Cinta	mm (pulg.)	40 ó 50 (1.6 ó 2)
Tensión	V~	230
Consumo potencia	W	3680
Frecuencia	Hz	50 / 60
Temperatura	°C (°F)	20 - 620 (68 - 1150)
Caudal de aire	l/min.	500 50 - 100 % Ajustable
Presión estática	Pa	max. 5000 (50 mbar)
Nivel emisión	L _{pA} (dB)	70
Velocidad	m/min. (pie/m)	1.5 - 12 (50 - 40)
Tamaño LxAxA	mm	600 × 415 × 310
Peso	kg (lbs)	28 (62)
Simbolos de prueba:		Certificado CCA



Soldando una cinta de 50 mm. sobre una lona de camión. La Unimat garantiza una alta velocidad de soldadura.



Una cinta del refuerzo de 40 milímetros es soldada sobre una cubierta de PVC.

Aparatos manuales para soldar

- Para soldadura sin esfuerzo gracias al ligero peso y al diámetro pequeño.
- Soldaduras reproducibles gracias a la representación digital del valor teórico y del valor de la temperatura.
- Tubo adaptador con protección del calor.
- Control electrónico sin escala de la temperatura, por lo tanto independiente de fluctuaciones de la tensión y temperatura ambiente variable (Control PID).
- Protección de la resistencia electrónica y desconexión automática del motor cuando el nivel del carbón es mínimo.
- Es posible la sustitución múltiple de las escobillas de carbón, por lo que es adecuado para funcionamiento continuo.


HOT JET S

El aparato manual compacto más ligero



CE

Datos técnicos

Tipo	Hot-Jet S	
Tensión	V~	100, 120, 230
Consumo potencia	W	460, 460, 460
Frecuencia	Hz	50 / 60
Temperatura	°C (°F)	20 – 600 (68 – 1112) controlada sin escala
Caudal de aire	l/min.	20 – 80, ajustable sin escala
Presión estática	Pa	max. 1600 (16 mbar)
Nivel emisión	L _{pA} (dB)	59
Tamaño	mm	235 × 70, mango ø 40
Peso	g (lbs)	580 (1.3) con 3 m de cable
Simbolos de prueba:		Certificado CCA



HOT-JET S con tobera de ranura ancha y rodillo de presión para soldar una cartelera.




Reparando una cubierta de piscina con HOT-JET S.

TRIAC PID 

El aparato de soldar para control de calidad

**Datos técnicos**

Tipo	Triac PID	
Tensión	V~	42, 100, 120, 200, 230
Consumo potencia	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frecuencia	Hz	50/60
Temperatura	°C (°F)	50 – 600 (68 – 1112) controlada sin escala
Caudal de aire	l/min.	max.230
Presión estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), después de 24 horas de servicio
Nivel emisión	L _{pA} (dB)	65
Tamaño	mm	340 × 90, mango ø 56
Peso	kg (lbs)	1.4 (3.0) con 3 m de cable
Simbolos de prueba:		Certificado CCA




TRIAC PID con tobera de solapa de 20 mm. y rodillo de presión utilizados para soldadura de reparación en un toldo.

TRIAC S 

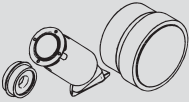
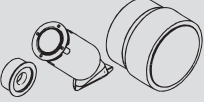
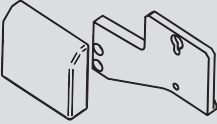
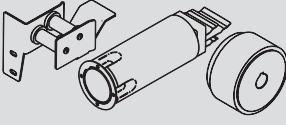
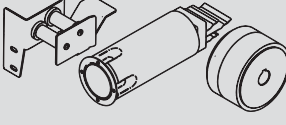
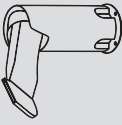
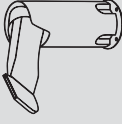
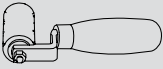


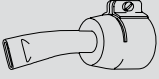
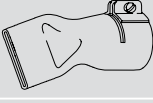

El aparato de aire caliente fiable

**Datos técnicos**

Tipo	Triac S	
Tensión	V~	42, 100, 120, 200, 230
Consumo potencia	W	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Frecuencia	Hz	50/60
Temperatura	°C (°F)	20 – 700 (68 – 1282) controlada sin escala
Caudal de aire	l/min.	max. 230
Presión estática	Pa	ca. 3000 (30 mbar), después de 24 horas de servicio
Nivel emisión	L _{pA} (dB)	65
Tamaño	mm	340 × 90, mango ø 56
Peso	kg (lbs)	1.3 (2.8) con 3 m de cable
Simbolos de prueba:		Certificado CCA



Soldadura de una chapa de fijación con TRIAC S.

Nº de Pedido	El dibujo no esta a escala	
115.065		Unidad de soldadura a solapa para Uniplan 20 mm.
115.066		Unidad de soldadura a solapa para Uniplan 30 mm.
115.067		Contrapeso para Uniplan.
115.192		Unidad de soldadura de cinta/banda para Unimat 40 mm.
115.193		Unidad de soldadura de cinta/banda para Unimat 50 mm.
114.510		Tobera de soldadura a solapa para Unimat 20 mm.
114.498		Tobera de soldadura a solapa para Unimat 40 mm.
106.975		Rodillo de presión de un brazo de 40 mm con cojinete de bolas (silicona)
106.977		Rodillo de presión 28 mm (silicona)
106.981		Rodillo de junta TIR
107.123		Tobera de ranura ancha de 20 mm adaptable en el Triac PID / Triac S
107.132		Tobera de ranura ancha de 40 mm adaptable en el Triac PID / Triac S
107.142		Tobera de ranura ancha de 20 mm adaptable en el Hot Jet S

Los datos técnicos están sujetos a cambio sin aviso previo



LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen / Suiza

Tel. + 41 41 662 74 74
Fax + 41 41 662 74 16
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000