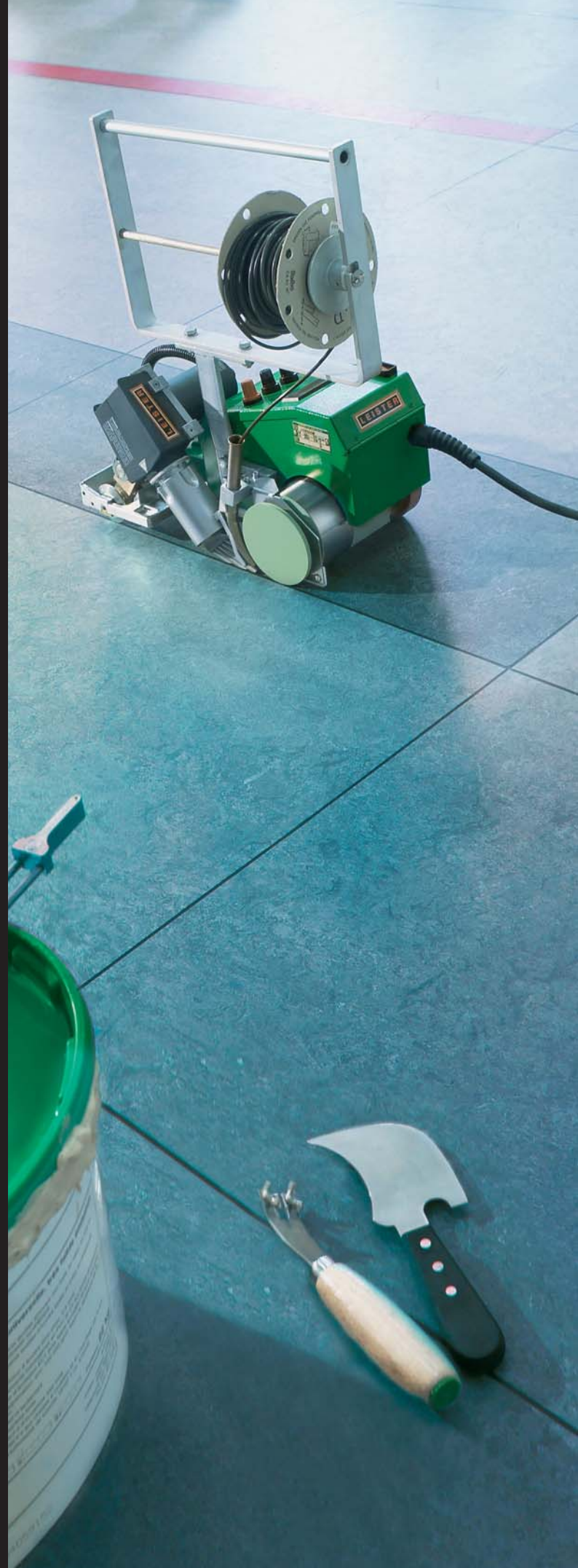




**Soldadura de
suelos con
Leister.**

**Con rapidez y a
la perfección.**





Leister es sinónimo de rendimiento.

Sea lo que tenga usted que calentar: Leister aporta la solución óptima. Desde hace más de medio siglo. Somos líderes en soldadura de materiales plásticos y en la de los calentares de aire. Desde hace ya algunos años ofrecemos además sistemas de láser y microsistemas, tan innovadores como eficaces. Para que usted pueda confiar siempre en la proverbial calidad de Leister nosotros desarrollamos y producimos todos nuestros productos en Suiza. Como el 98% de nuestra producción se exporta, hemos establecido una nutrida red de puestos de servicio técnico repartidos por todo el mundo. Con ello garantizamos la competencia de nuestro servicio técnico siempre y en todo lugar.

Soldadura de plásticos

Hace décadas que somos líderes en el mercado mundial en este terreno. La eficacia y la fiabilidad de nuestros productos hacen que seamos la primera opción elegida en aparatos de soldadura para el procesamiento de plásticos. Encuentran aplicación en sistemas de impermeabilización de tejados, recubrimientos de suelos, lonas, trabajos de movimientos de tierras, obras hidráulicas, construcción de túneles, construcción de aparatos y reparación de vehículos.

Calor de elaboración

Da igual que se trate de activar, calentar, endurecer, fundir, contraer, soldar, esterilizar, secar o caldear: el aire caliente se emplea cada vez con mayor frecuencia en procesos industriales. Y cada vez con más frecuencia la elección recae sobre nosotros. Nada extraño puesto que los clientes de Leister se benefician de nuestra enorme experiencia tecnológica y de nuestro asesoramiento a la hora de proyectar aplicaciones del aire caliente.

Sistemas de láser

Nuestras innovadoras soluciones para la soldadura de precisión de materiales plásticos hacen posible el surgimiento de nuevos métodos de fabricación en los terrenos de la construcción automovilística, en la tecnología médica, en el análisis sensorial, en la ingeniería de microsistemas o en la soldadura de componentes electrónicos. Una especialidad exclusiva de Leister a nivel mundial es la soldadura «Globo Welding», con la que se pueden termosoldar piezas sintéticas tridimensionales en una sola operación.

Microsistemas

En el mundo del mañana las estructuras mínimas desempeñarán un gran papel. Para que nuestros clientes disfruten de ventaja también en el futuro, en nuestra sala blanca en este momento ya estamos desarrollando y produciendo sensores micro-mecánicos y componentes micro-ópticos.

Leister Process Technologies cuenta con la certificación **ISO 9001:2000.**

Con Leister los recubrimientos de suelo se instalan en un santiamén.

Para efectuar una instalación eficiente de los recubrimientos de suelo tan sólo hacen falta unas pocas máquinas Leister de fácil manejo. Gracias a su máxima calidad y fiabilidad, a su larga vida útil y a su alto rendimiento, Leister es desde hace décadas líder en el mercado. Las máquinas automáticas, las fresadoras de bordes y los aparatos de mano de Leister son pequeños, manejables y fáciles de usar. Se cuenta además con una gran amplitud de accesorios y un asesoramiento práctico. Y es que Leister sabe lo que el profesional necesita.

Máquina automática de soldar con aire caliente

UNIFLOOR E

Con UNIFLOOR E puede soldar cubiertas para suelos de PVC-P, PE, linóleo y termoplásticos modificados sin necesidad de reconfiguración, hasta 7,5 metros por minuto. Es fiable, técnicamente perfecto y fácil de manejar.



- Resultados reproducibles gracias a la visualización digital de valores preconfigurados y reales
- Calentamiento controlado electrónicamente
- Flujo de aire controlado sin escalas
- Todos los recubrimientos del suelo están soldados sin reconfiguración
- Arranque automático
- Conmutado de pared integrado
- Dispositivos para desenrollar y accesorios para el carrito disponibles
- Diseño compacto y práctico

Datos Técnicos

Tensión	V~	120	230
Consumo de potencia	W	1800	2300
Frecuencia	Hz	50 / 60	
Temperatura	°C	20 – 620	
Velocidad	m/min	1.0 – 7.5	
Caudal de aire	%	50 – 100	
Caudal de aire (20°C)	l/min	300	
Nivel de emisión L _{pA}	dB	67	
Tamaño (L x W x H)	mm	420 x 270 x 215	
Peso	kg	11.0 (con 3 m de cable)	
Simbolos de prueba		CE	
Simbolo de prueba		Ⓢ	
Tipo de certificado		CCA	
Clase de protección I		Ⓢ	

Máquina fresadora

GROOVER

La máquina de ranurar GROOVER corta ranuras de soldadura en cubiertas para suelos gruesos y asperos de PVC-P, PE y linóleo. La herramienta se desliza sobre tres rodillos y corta a una profundidad de ranuración uniforme, incluso a altas velocidades.



- Corte de ranuras en todos los tipos de cubiertas para suelos
- Alta velocidad de corte rotativo a dos niveles
- Manejo fácil y seguro
- Rodillo guía ajustable para lograr la máxima precisión de seguimiento
- Trabajo sin partículas y sin polvo con ventilador adicional y bolsa recogepolvo
- Fresado lo más cerca posible del borde

Datos Técnicos

Tensión	V~	120	230
Consumo de potencia	W	350 / 700 (2 niveles)	
Frecuencia	Hz	50 / 60	
Números de revoluciones	min ⁻¹	Nivel 1: 14500 (350 W)	Nivel 2: 18500 (700 W)
Nivel de emisión L _{pA}	dB	84	
Nivel acústico L _{wa}	dB	100	
Nivel de oscilación a _{hw}	m/s ²	1.6	
Ajuste profundidad fresa	mm	0 – 4	
Tamaño (L x W x H)	mm	240 x 205 x 255	
Peso	kg	6.7 (con 3 m de cable y tubo eyector)	
Simbolos de prueba		CE	
Simbolo de prueba		Ⓢ	
Tipo de certificado		CCA	
Clase de protección II		Ⓢ	

Aparato manual

TRIAC PID

Gracias al control de la temperatura por medio de microprocesadores. La mejor herramienta manual para soldar con una calidad excelente.



- Resultados reproducibles gracias a la visualización digital de la temperatura preconfigurada y real
- Resultados de soldadura independientes de las fluctuaciones del voltaje y de la temperatura ambiente
- Tubo adaptador con protección del calor
- Protección electrónica de la resistencia
- Desconexión del motor a niveles de escobillas mínimos
- Adecuado para funcionamiento continuo
- Posibilidad de recambio de los portaescobillas

Datos Técnicos

Tensión	V~	42	100	120	200	230
Consumo de potencia	W	1000	1400	1600	1400	1600
Frecuencia	Hz	50 / 60				
Temperatura	°C	50 – 600				
Caudal de aire (20°C)	l/min	230				
Presión estática	Pa	aprox. 3000 (30 mbar)				
Nivel de emisión L _{PA}	dB	65				
Tamaño (L x Ø)	mm	340 x 90, mango Ø 56				
Peso	kg	1.4 (con 3 m de cable)				
Simbolos de prueba		CE				
Simbolo de prueba		S				
Tipo de certificado		CCA				
Clase de protección II		□				

Aparato manual

TRIAC S

TRIAC S: la herramienta manual fiable, económica y eficaz con gama de temperatura controlada sin escala.



- Tubo adaptador con protección del calor
- Protección electrónica de la resistencia
- Desconexión del motor a niveles de escobillas mínimos
- Posibilidad de recambio de los portaescobillas
- Adecuado para funcionamiento continuo

Datos Técnicos

Tensión	V~	42	100	120	200	230
Consumo de potencia	W	1000	1400	1600	1400	1600
Frecuencia	Hz	50 / 60				
Temperatura	°C	20 – 700				
Caudal de aire (20°C)	l/min	230				
Presión estática	Pa	aprox. 3000 (30 mbar)				
Nivel de emisión L _{PA}	dB	65				
Tamaño (L x Ø)	mm	340 x 90, mango Ø 56				
Peso	kg	1.4 (con 3 m de cable)				
Simbolos de prueba		CE				
Simbolo de prueba		S				
Tipo de certificado		CCA				
Clase de protección II		□				



La fresadora de juntas GROOVER se desplaza sobre tres rodillos y hace posible obtener una profundidad de fresado constante a gran velocidad. Fresa las juntas de soldadura incluso con recubrimientos de suelo de gran grosor y tenacidad hechos de PVC-P, PE y linóleo.



El aparato de mano ELECTRON para moldear baldosas, tiras, rodapiés, esquinas, escaleras, rebordes y pasamanos, así como para el secado rápido de pegamento y masa de compensación.



Aparato de mano TRIAC S al termo-soldar linóleo, equipado con una boquilla de soldadura rápida.



El HOT JET S es especialmente adecuado para soldar en puntos de difícil acceso.

Aparato manual

HOT JET S

La herramienta manual más compacta de Leister: gracias a lo poco que pesa la HOT JET S, sólo 600 gr. con cordón y mango incluidos, se garantiza la ausencia total de fatiga al soldar y una gran potencia.



- La herramienta manual más pequeña del mundo
- Temperatura controlada electrónicamente sin escalas
- Flujo de aire controlado electrónicamente sin escalas
- Protección electrónica de la resistencia
- Poco ruido
- Soporte móvil integrado

Datos Técnicos

Tensión	V~	100	120	230
Consumo de potencia	W	460		
Frecuencia	Hz	50 / 60		
Temperatura	°C	20 – 600		
Caudal de aire (20°C)	l/min	20 – 80		
Presión estática	Pa	máx. 1600 (16 mbar)		
Nivel de emisión L _{PA}	dB	59		
Tamaño (L x Ø)	mm	235 x 70, mango Ø 40		
Peso	kg	0.6 (con 3 m de cable)		
Simbolos de prueba		CE		
Simbolo de prueba		Ⓢ		
Tipo de certificado		CCA		
Clase de protección II		□		

Aparato manual

ELECTRON

La Leister ELECTRON, potente, aunque pequeña y versátil, es una herramienta manual perfecta para los especialistas.



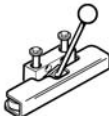
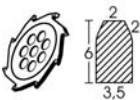

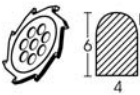

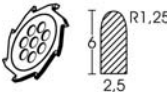



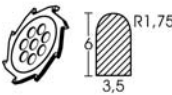

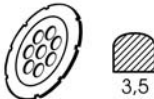
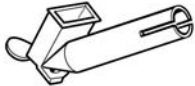
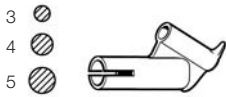
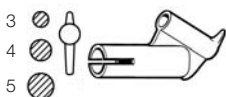


- Potente
- Compacta
- Robusta
- Eficacia probada en zonas de obra

Datos Técnicos

Tensión	V~	42	120	200	230	230
Consumo de potencia	W	1000	2700	3000	2300	3400
Frecuencia	Hz	50 / 60				
Temperatura	°C	20 – 650				
Caudal de aire (20°C)	l/min	320, reglaje manual de aire				
Presión estática	Pa	3000 (30 mbar)				
Nivel de emisión L _{PA}	dB	65				
Tamaño (L x Ø)	mm	320 x 95, mango Ø 64				
Peso	kg	1.5 (con 3 m de cable)				
Simbolos de prueba		CE				
Simbolo de prueba		Ⓢ				
Tipo de certificado		CCA				
Clase de protección II		□				

Accesorios recubrimiento de suelo

115.054		Desenrollador de varilla para soldar > UNIFLOOR E	107.258		Tobera de ranura ancha de 70 x 10 mm. de ajuste fácil > ELECTRON
115.057		Accesorio elevador > UNIFLOOR E	102.401		Hoja basculada de carburo de wolframio de Ø 110 x 3.5 mm. perfil trapezoidal > GROOVER
106.966		Herramienta ranuradora manual	102.402		Hoja basculada de carburo de wolframio de Ø 110 x 4 mm. de perfil circular > GROOVER
106.968		Hoja de repuesto para herramienta ranuradora manual	102.404		Hoja basculada de carburo de wolframio de Ø 110 x 2.5 mm. de perfil circular > GROOVER
106.969		Espátula	102.403		Hoja basculada de carburo de wolframio de Ø 110 x 2.8 mm. de perfil circular > GROOVER
107.144		Tobera tubular de Ø 5 mm. de ajuste fácil > HOT JET S	102.405		Hoja basculada de carburo de wolframio de Ø 110 x 3.5 mm. de perfil circular > GROOVER
100.303		Tobera tubular de Ø 5 mm. de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S	102.406		Hoja de cortar diamantes de Ø 110 x 3.5 mm. perfil semicircular > GROOVER
107.139		Tobera de soldadura rápida de 4,5 x 12 mm. para cordones en chaflán, adaptable en boquilla tubular de Ø 5mm.			
106.989 106.990 106.991		Tobera de soldadura rápida de 3 mm. adaptable a tobera tubular de Ø 5 mm. Tobera de soldadura rápida de 4 mm. adaptable a tobera tubular de Ø 5 mm. Tobera de soldadura rápida de 5 mm. adaptable a tobera tubular de Ø 5 mm.			
105.431 105.432 105.433		Tobera de soldadura rápida de 3 mm., con guía de aire, adaptable a tobera tubular de Ø 5 mm. Tobera de soldadura rápida de 4 mm., con guía de aire, adaptable a tobera tubular de Ø 5 mm. Tobera de soldadura rápida de 5 mm., con guía de aire, adaptable a tobera tubular de Ø 5 mm.			

Si se usan aparatos de mano hay que pedir toberas adicionales.
Los datos técnicos quedan a reserva de posibles modificaciones.

Headquarters:

Leister Process Technologies
Riedstrasse
6060 Sarnen/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

China:

Leister Technologies Ltd.
Building A, 1588 Zhuanxing Road
Shanghai 201 108 PRC
phone: +86 21 6442 2398
fax: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Nuestra nutrida red abarca más de 120 puntos de venta y de servicio técnico en más de 60 países.