

LEISTER

PLASTIC WELDING

**Soldadura de
cubiertas planas
con Leister.**

**Sin arrugas ni
defectos.**





Leister es sinónimo de rendimiento.

Sea lo que tenga usted que calentar: Leister aporta la solución óptima. Desde hace más de medio siglo. Somos líderes en soldadura de materiales plásticos y en la de los calentares de aire. Desde hace ya algunos años ofrecemos además sistemas de láser y microsistemas, tan innovadores como eficaces. Para que usted pueda confiar siempre en la proverbial calidad de Leister nosotros desarrollamos y producimos todos nuestros productos en Suiza. Como el 98% de nuestra producción se exporta, hemos establecido una nutrida red de puestos de servicio técnico repartidos por todo el mundo. Con ello garantizamos la competencia de nuestro servicio técnico siempre y en todo lugar.

Soldadura de plásticos

Hace décadas que somos líderes en el mercado mundial en este terreno. La eficacia y la fiabilidad de nuestros productos hacen que seamos la primera opción elegida en aparatos de soldadura para el procesamiento de plásticos. Encuentran aplicación en sistemas de impermeabilización de tejados, recubrimientos de suelos, lonas, trabajos de movimientos de tierras, obras hidráulicas, construcción de túneles, construcción de aparatos y reparación de vehículos.

Calor de elaboración

Da igual que se trate de activar, calentar, endurecer, fundir, contraer, soldar, esterilizar, secar o caldear: el aire caliente se emplea cada vez con mayor frecuencia en procesos industriales. Y cada vez con más frecuencia la elección recae sobre nosotros. Nada extraño puesto que los clientes de Leister se benefician de nuestra enorme experiencia tecnológica y de nuestro asesoramiento a la hora de proyectar aplicaciones del aire caliente.

Sistemas de láser

Nuestras innovadoras soluciones para la soldadura de precisión de materiales plásticos hacen posible el surgimiento de nuevos métodos de fabricación en los terrenos de la construcción automovilística, en la tecnología médica, en el análisis sensorial, en la ingeniería de microsistemas o en la soldadura de componentes electrónicos. Una especialidad exclusiva de Leister a nivel mundial es la soldadura «Globo Welding», con la que se pueden termosoldar piezas sintéticas tridimensionales en una sola operación.

Microsistemas

En el mundo del mañana las estructuras mínimas desempeñarán un gran papel. Para que nuestros clientes disfruten de ventaja también en el futuro, en nuestra sala blanca en este momento ya estamos desarrollando y produciendo sensores micro-mecánicos y componentes micro-ópticos.

Leister Process Technologies cuenta con la certificación **ISO 9001:2000.**

Con Leister el tejado permanece impermeable.

En la colocación y soldadura de laminas de impermeabilización en cubiertas se exige la máxima calidad. Y es que cualquier mínimo error puede resultar muy caro. Por ello los profesionales de todo el mundo apuestan por Leister. Con nuestros robustos aparatos, fáciles de usar y de larga vida útil, usted soldará con rapidez y perfección. Ofrecemos máquinas automáticas de soldadura por aire caliente y aparatos de mano para laminas de impermeabilización a base de PVC-P, TPO, ECB, EPDM, CSPE o de asfalto elastomérico. Incluye numerosos accesorios y asesoramiento práctico. Y es que gracias a su cercanía con los clientes de todo el mundo Leister sabe con exactitud lo que el profesional necesita.

Máquina automática de soldar con aire caliente

VARIMAT V

Esta máquina de soldadura de eficacia probada para membranas de cubiertas ha sido mejorada: la nueva VARIMAT V también muestra el voltaje y la longitud de la soldadura. También disponemos de un modelo especial para soldadura de recubrimientos de asfalto de elastómero.



- Soldadura de recubrimiento de membranas de tejado de PVC-P, ECB, EPDM, CSPE y TPO, así como asfalto de elastómero
- Soldadura fácil, incluso en membranas de tejado homogéneas y gruesas
- Soldadura sin arrugas de hasta 5 m/min
- El rodillo de presión de péndulo patentado garantiza una presión uniforme incluso en superficies irregulares
- Visualización digital de valores preconfigurados y reales de velocidad y temperatura de soldadura
- Temperatura constante y velocidad independiente de las fluctuaciones de voltaje y la temperatura ambiente

Datos Técnicos		(para Soldar Alquitrán)	
Tensión	V~	230 400	(400)
Consumo de potencia	W	4600 5700	(6300)
Frecuencia	Hz	50 / 60	
Temperatura	°C	20 – 620	
Velocidad	m/min	0.5 – 5	
Presión de soldadura	N	190	
Caudal de aire	%	50 – 100	
Presión estática	Pa	5000 (50 mbar)	
Nivel de emisión L _{pA}	dB	67	
Ancho soldadura	mm	40	(80, 100, 120)
Tamaño (L x W x H)	mm	640 x 430 x 330	
Peso	kg	35.0 (con 5 m de cable)	(38)
Simbolos de prueba		CE	
Simbolo de prueba		Ⓢ	
Clase de protección I		Ⓢ	

Máquina semiautomática de soldadura

TRIAC DRIVE PID

Horizontal, vertical, diagonal. Esta máquina de soldadura de eficacia probada puede utilizarse para todo. La elevada velocidad de soldadura, en comparación con la soldadura manual, ofrece la posibilidad de aumentar la productividad.



- Soldadura de recubrimiento de membranas de tejados de PVC-P, ECB, EPDM, CSPE y TPO
- Más rápida y eficaz que la soldadura manual
- Pequeña y compacta
- Velocidad ajustable sin escalas para cordones de soldadura de gran calidad
- Puede utilizarse en sitios cerrados
- Diferentes anchos de cordones de soldadura

Datos Técnicos			
Tensión	V~	120 230	
Consumo de potencia	W	1700	
Frecuencia	Hz	50 / 60	
Temperatura	°C	20 – 600	
Velocidad	m/min	0.5 – 3	
Nivel de emisión L _{pA}	dB	65	
Ancho soldadura	mm	30 40	
Tamaño (L x W x H)	mm	300 x 230 x 380	
Peso	kg	4.15 (con 3 m de cable)	
Simbolos de prueba		CE	
Simbolo de prueba		Ⓢ	
Tipo de certificado		CCA	
Clase de protección I		Ⓢ	

Esta máquina de soldadura de eficacia probada para membranas de cubiertas ha sido mejorada: la nueva VARIMAT V también muestra el voltaje y la longitud de la cordón de soldadura. También disponemos de un modelo especial para soldadura de recubrimientos de asfalto de elastómero.

Máquina automática de soldar con aire caliente

X84

Con un peso de sólo 6,1 kilos, la X84 también puede utilizarse en tejados muy inclinados; la X84, gracias a su potencia, supera todas las pendientes con velocidad constante y calidad de soldadura.



- Pequeña, ligera y compacta
- También ideal para superficies irregulares
- Presión de soldadura constante
- Velocidad de soldadura controlada
- Dos niveles de flujo de aire

Datos Técnicos			
Tensión	V~	120	230 230
Consumo de potencia	W	1900	2300 2900
Frecuencia	Hz	50 / 60	
Temperatura	°C	20 – 600	
Velocidad	m/min	0.5 – 3.5	
Presión de soldadura	N	250	
Caudal de aire (20°C)	l/min	Nivel 2: 150, Nivel 3: 190	
Presión estática	Pa	Nivel 2: 1500 (15 mbar), Nivel 3: 2100 (21 mbar)	
Nivel de emisión L _{pA}	dB	67	
Ancho soldadura	mm	30	
Tamaño (L x W x H)	mm	300 x 310 x 250	
Peso	kg	6.1 (con 3 m de cable)	
Simbolos de prueba		CE	
Simbolo de prueba		S	
Clase de protección II		□	

Aparato manual

ELECTRON

La Leister ELECTRON, potente, aunque pequeña y versátil, es una herramienta manual perfecta para los especialistas.



- Potente
- Compacta
- Robusta
- Eficacia probada en zonas de obra

Datos Técnicos						
Tensión	V~	42	120	200	230	230
Consumo de potencia	W	1000	2700	3000	2300	3400
Frecuencia	Hz	50 / 60				
Temperatura	°C	20 – 650				
Caudal de aire (20°C)	l/min	320, reglaje manual de aire				
Presión estática	Pa	3000 (30 mbar)				
Nivel de emisión L _{pA}	dB	65				
Tamaño (L x Ø)	mm	320 x 95, mango Ø 64				
Peso	kg	1.5 (con 3 m de cable)				
Simbolos de prueba		CE				
Simbolo de prueba		S				
Tipo de certificado		CCA				
Clase de protección II		□				



VARIMAT V al soldar a solapa láminas sintéticas de impermeabilización.



TRIAN DRIVE PID al soldar lámina sintética impermeable en torno a una cúpula transparente.



X84 al soldar una lámina de a cubierta en un techo de gran inclinación. Gracias a sus escasos 6,1 Kg, X84 afronta cualquier inclinación con una velocidad constante.



TRIAN PID con una boquilla de ranura ancha de 20 mm y rodillo de presión al termosoldar láminas de capa sintética impermeable.

Aparato manual

TRIAN PID

Gracias al control de la temperatura por medio de microprocesadores. La mejor herramienta manual para soldar con una calidad excelente.



- Resultados reproducibles gracias a la visualización digital de la temperatura preconfigurada y real
- Resultados de soldadura independientes de las fluctuaciones del voltaje y de la temperatura ambiente
- Tubo adaptador con protección del calor
- Protección electrónica de la resistencia
- Desconexión del motor a niveles de escobillas mínimos
- Adecuado para funcionamiento continuo
- Posibilidad de recambio de los portaescobillas

Datos Técnicos						
Tensión	V~	42	100	120	200	230
Consumo de potencia	W	1000	1400	1600	1400	1600
Frecuencia	Hz	50 / 60				
Temperatura	°C	50 – 600				
Caudal de aire (20°C)	l/min	230				
Presión estática	Pa	aprox. 3000 (30 mbar)				
Nivel de emisión L _{PA}	dB	65				
Tamaño (L x Ø)	mm	340 x 90, mango Ø 56				
Peso	kg	1.4 (con 3 m de cable)				
Simbolos de prueba		CE				
Simbolo de prueba		S				
Tipo de certificado		CCA				
Clase de protección II		II				

Aparato manual

TRIAN S

TRIAN S: la herramienta manual fiable, económica y eficaz con gama de temperatura controlada sin escala.



- Tubo adaptador con protección del calor
- Protección electrónica de la resistencia
- Desconexión del motor a niveles de escobillas mínimos
- Posibilidad de recambio de los portaescobillas
- Adecuado para funcionamiento continuo

Datos Técnicos						
Tensión	V~	42	100	120	200	230
Consumo de potencia	W	1000	1400	1600	1400	1600
Frecuencia	Hz	50 / 60				
Temperatura	°C	20 – 700				
Caudal de aire (20°C)	l/min	230				
Presión estática	Pa	aprox. 3000 (30 mbar)				
Nivel de emisión L _{PA}	dB	65				
Tamaño (L x Ø)	mm	340 x 90, mango Ø 56				
Peso	kg	1.4 (con 3 m de cable)				
Simbolos de prueba		CE				
Simbolo de prueba		S				
Tipo de certificado		CCA				
Clase de protección II		II				

Aparato manual

HOT JET S

La herramienta manual más compacta de Leister: gracias a lo poco que pesa la HOT JET S, sólo 600 gr. con cable y mango incluidos, se garantiza la ausencia total de fatiga al soldar y una gran potencia.



- La herramienta manual más pequeña del mundo
- Temperatura controlada electrónicamente sin escalas
- Flujo de aire controlado electrónicamente sin escalas
- Protección electrónica de la resistencia
- Poco ruido
- Soporte móvil integrado

Datos Técnicos			
Tensión	V~	100	120 230
Consumo de potencia	W	460	
Frecuencia	Hz	50 / 60	
Temperatura	°C	20 – 600	
Caudal de aire (20°C)	l/min	20 – 80	
Presión estática	Pa	máx. 1600 (16 mbar)	
Nivel de emisión L _{PA}	dB	59	
Tamaño (L x Ø)	mm	235 x 70, mango Ø 40	
Peso	kg	0.6 (con 3 m de cable)	
Simbolos de prueba		CE	
Simbolo de prueba		Ⓢ	
Tipo de certificado		CCA	
Clase de protección II		Ⓜ	

Tensiómetro

EXAMO


¿La soldadura está bien realizada y puede soportar las fuerzas de estiramiento, tracción y cizallamiento? EXAMO rinde a la perfección en las zonas de obra, es rápida, fiable y sencilla.



- Diseñada para soportar las condiciones de las zonas de obra
- Práctica, robusta y ligera
- Visualización digital de alargamiento, fuerza máxima, resistencia al desgarro, velocidad de prueba y posición
- Registro opcional de datos en una tarjeta de memoria
- Opciones para geotextiles

Datos Técnicos				
Tipo		300F	600F	
Tensión	V~	120	230	120 230
Consumo de potencia	W	200	200	
Frecuencia	Hz	50 / 60	50 / 60	
Carga tracción	N	4000	4000	
Espacio mordaza	mm	5 – 300	5 – 600	
Calzada	mm	300	600	
Veloc. ensayo	mm/min	10 – 300	10 – 300	
Espesor muestra	mm	máx. 7	máx. 7	
Anchura muestra	mm	máx. 40 (60 opcional)	máx. 40 (60 opcional)	
Sensor de fuerza		sí	sí	
Tarjeta de memoria		opcional	opcional	
Tamaño (L x W x H)	mm	750 x 270 x 190 (Caja)	1050 x 270 x 190 (Caja)	
Peso	kg	14	17.5	
Simbolos de prueba		CE	CE	
Simbolo de prueba		Ⓢ	Ⓢ	
Clase de protección I		Ⓜ	Ⓜ	

Accesorios tiras de tejado

106.972		Rodillo de presión con cojinetes de bolas (latón)	107.131		Tobera ancha de ranurar de 80 mm. de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S
106.974		Rodillo de presión de 80 mm, (silicona)	107.132		Tobera ancha de solapa de 40 mm. de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S
106.975		Rodillo de presión de un brazo de 40 mm. con rodamientos de bolas (silicona)	107.133		Tobera ancha de ranurar de 40 mm., perforada, de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S
106.976		Rodillo de presión de 28 mm (PTFE)	107.142		Tobera ancha de solapa de 20 mm. de ajuste fácil > HOT JET S
106.977		Rodillo de presión de 28 mm. (silicona)	107.144		Tobera tubular de Ø 5 mm. de ajuste fácil > HOT JET S
106.989		Tobera de soldadura rápida de 3 mm. adaptable a la tobera tubular de Ø 5 mm.	100.303		Tobera tubular de Ø 5 mm. de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S
106.990		Tobera de soldadura rápida de 4 mm. adaptable a la tobera tubular de Ø 5 mm.	107.258		Tobera de ranura ancha de 70 x 10 mm. de ajuste fácil > ELECTRON
106.991		Tobera de soldadura rápida de 5 mm. adaptable a la tobera tubular de Ø 5 mm.	107.266		Tobera ancha de ranurar de 75 x 2 mm., de ajuste fácil > ELECTRON
107.123		Tobera ancha de solapa de 20 mm. de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S	115.274		Rodillo de presión de 30 mm
107.124		Tobera angulada de 20 mm., 90°, de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S	115.176		Rodillo de presión de 38 mm
107.125		Tobera angulada de 20 mm., 60°, de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S	115.186		Rodillo de presión de 12 mm > TRIAC DRIVE PID
107.129		Tobera ancha de ranurar de 60 mm. de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S	115.275		Soporte doble rueda > TRIAC DRIVE PID
107.130		Tobera ancha de ranurar de 40 mm., 60° de ángulo, de ajuste fácil > TRIAC PID > TRIAC S	115.276		Soporte rueda sencilla > TRIAC DRIVE PID
			115.284		Mango guía > TRIAC DRIVE PID

<p>115.283 115.279 115.281 115.699 115.701 115.703</p>		<p>Tobera de soldadura a solapa de 12 mm. con empuñadura interior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 30 mm. con empuñadura interior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 38 mm. con empuñadura interior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 12 mm. sin empuñadura interior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 30 mm. sin empuñadura interior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 38 mm. sin empuñadura interior de ajuste fácil</p>
<p>> TRIAC DRIVE PID</p>		
<p>115.282 115.278 115.280 115.698 115.700 115.702</p>		<p>Tobera de soldadura a solapa de 12 mm., con empuñadura exterior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 30 mm., con empuñadura exterior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 38 mm., con empuñadura exterior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 12 mm., sin empuñadura exterior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 30 mm., sin empuñadura exterior de ajuste fácil Tobera de soldadura a solapa de 38 mm., sin empuñadura exterior de ajuste fácil</p>
<p>> TRIAC DRIVE PID</p>		
<p>108.923 108.924 108.925</p>		<p>Kit de asfalto para soldadura a 80 mm., 230V~ Kit de asfalto para soldadura a 100 mm., 230V~ Kit de asfalto para soldadura a 120 mm., 230V~</p>
<p>> VARIMAT V</p>		
<p>108.926 108.927 108.928</p>		<p>Kit de asfalto para soldadura de 80 mm., 400V~ / 6100W Kit de asfalto para soldadura de 100 mm., 400V~ / 6100W Kit de asfalto para soldadura de 120 mm., 400V~ / 6100W</p>
<p>> VARIMAT V</p>		



Headquarters:

Leister Process Technologies
Riedstrasse
6060 Sarnen/Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

China:

Leister Technologies Ltd.
Building A, 1588 Zhuanxing Road
Shanghai 201 108 PRC
phone: +86 21 6442 2398
fax: +86 21 6442 2338
leister@leister.cn



Nuestra nutrida red abarca más de 120 puntos de venta y de servicio técnico en más de 60 países.