



Extrusoras Leister

La solución a
sus necesidades.



Extrusora manual Leister para todo tipo de trabajos.

La soldadura por extrusión tiene su aplicación en diferentes aplicaciones, siendo constante su evolución. Leister ofrece la herramienta adecuada para la manipulación de materia plástica en la construcción de depósitos, canales, puertos y obra civil. El profesional recibe todo lo que necesita a mano: herramientas con un rendimiento de entre 0,3 y 6,0 kg por hora. Convéncese usted mismo.

Ventajas

- Estructura de larga duración gracias a su gran resistencia
- No son necesarios mecanismos adicionales o externos, como por ejemplo Powerbox (caja de potencia) o compresor de aire
- Sistema de seguridad contra arranque del motor en frío
- Entrada de varilla plástica antigiratoria
- Visibilidad óptima en el proceso de soldadura, gracias a la integración del soplante en la parte inferior
- Regulación del rendimiento mientras se suelda
- Zapata de PTFE para soldar giratoria
- WELDPLAST EC4: motores de ventilador y de impulsión sin escobillas y, por tanto, sin necesidad de mantenimiento

Características generales



- La extrusora manual más ligera
- Ideal para arreglos en espacios limitados
- Silenciosa



- Ideal para reparación en espacios limitados
- Zapata para soldar giratoria
- Fácil manejo



- Motor de ventilador sin escobillas (y de impulsión en EC4)
- Silenciosa
- Menú con programa funcional



- Zapata para soldar giratoria: 360°
- Fácil manejo
- Diseño compacto para espacios limitados



- Menú con programa funcional
- Versión de granulado opcional disponible
- Producción de hasta 6 kg/h



- Zapata para soldar giratoria: 360°
- Fácil manejo
- Ergonomía óptima y estructura delgada

Comparación de productos

Tipo de herramientas		WELDMAX	FUSION 2	FUSION 3C	FUSION 3	WELDPLAST S4	WELDPLAST S6
Producción (HDPE)	kg/h	0.3 – 0.7	1.3 – 1.8	1.6 – 3.5	1.6 – 3.5	1.5 – 3.8	3.5 – 6
Material		HD-PE, PP, PVDF	PE, PP	PE, PP	PE, PP	PE, PP, PVC a demanda	PE, PP
Espesor del material	mm	4 – 10	6 – 15	8 – 25	8 – 25	8 – 35	15 – 50
Espesor lámina plásticas		≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1	≥ 1
Varilla de soldadura	mm	Ø 4	Ø 4	Ø 3 y Ø 4	Ø 3 y Ø 4	Ø 3 y Ø 4	S6: Ø 4 y Ø 5 G6: Granulado
Peso	kg	3.8	5.9	6.9	7.2	8.7	11.5
Longitud	mm	443	450	588	690	560	680
Voltaje	V	120/200/230	230	230	230	230	400
Construcción de cubas		✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construcción de tubos		✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Construcción de caminos, canales, depósitos, balsas, ver.		✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Observaciones		1	2	2	2	1 / 3	1

1: Las temperaturas del aire y de la materia plástica se indican mediante una pantalla, y pueden regularse con progresión continua o por separado.
2: La temperatura del aire se ajusta mediante un potenciómetro (pulsador automático). El calentamiento de la masa plástica tiene lugar mediante el aire precalentado.

3: WELDPLAST S4 tiene un motor de ventilador sin escobillas. WELDPLAST EC4 está equipado con motores sin escobillas para la impulsión y el ventilador.

✓ = adecuado, ✓✓ = muy adecuado



Construcción de cubas con FUSION 2



Reparaciones con FUSION 3C



Construcción de tubos con WELDPLAST EC4



Construcción de balsas con WELDPLAST G6
(con depósito de granza)

Headquarters:

Leister Process Technologies
 Riedstrasse
 6060 Sarnen/Switzerland
 phone: +41 41 662 74 74
 fax: +41 41 662 74 16
 leister@leister.com

China:

Leister Technologies Ltd.
 Building A, 1588 Zhuanxing Road
 Shanghai 201 108 PRC
 phone: +86 21 6442 2398
 fax: +86 21 6442 2338
 leister@leister.cn

Variantes de soldadura

Costura de esquina

Solapado

Costura en V

$s = 5 - 20\text{mm} = \alpha 60^\circ$
 $s = 25 - 30\text{mm} = \alpha 50^\circ$

Costura en X

$s = 10 - 40\text{mm} = \alpha 60^\circ$
 $s = 50 - 60\text{mm} = \alpha 50^\circ$

Leyenda: **a** = Espesor de la costura **s** = Grosor de la placa **α** = Ángulo de fresado

Accesorios diversos



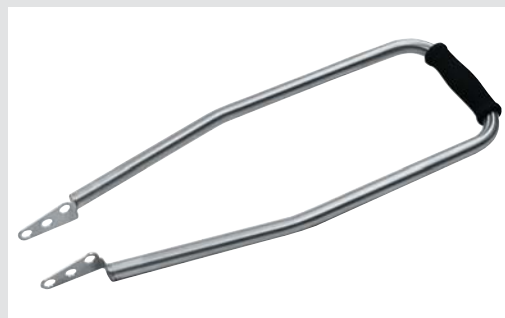
Alambre de soldadura-mecanismo de rodamiento



Soporte de herramientas para WELDPLAST 4, WELDPLAST 6 y FUSION 3, con varilla de soldadura-mecanismo de rodamiento y zapata para soldar-precalentamiento



Surtido completo de zapatas para soldar para todas las formas de soldadura de uso corriente (véase gráfico de arriba)



Asa de sujeción para FUSION 3